

UNILINE



Per la produzione di sacche nutrizione in film EVA estruso



Composizione

- Portarotoli per bobina di film tubolare
- Stazione di stampa a caldo (opzionale)
- Unità di svolgimento, taglio ed inserimento automatico dei tubetti
- Pressa di saldatura ad alta frequenza ad azionamento pneumatico
- Generatore ad alta frequenza incorporato nella struttura della pressa
- Dispositivo di traino a mezzo pinza mobile azionata da motore "Brushless"
- Unità di asportazione automatica degli sfridi
- Quadro elettrico a controllo con PLC e touch screen

Caratteristiche tecniche

Diametro massimo bobine:	400 mm
Larghezza massima bobine:	450 mm
Forza di chiusura massima della pressa:	1600 kg
Dimensione piano superiore della pressa:	450x600 mm
Avanzamento traino (minimo - massimo):	150 ÷ 520 mm
Potenza resa dal generatore:	15 kW
Tensione di alimentazione (a richiesta altre tensioni):	400 V (+/- 5%) - 3F+T - 50 Hz